

CW-C8030

进纸器 / 回卷器 使用指南

注意事项

1. 本文档仅适用于本文中所列产品。
2. 未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本文档的任何部分，不得被复制，或存储于检索系统中，或以任何形式、任何方式传播包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。
3. 本文档的内容如有变更，恕不另行通知。请联系我们获取更新信息。
4. 虽然我们尽力编制本文档，但难免出现错误或遗漏，精工爱普生株式会社不承担任何负责。
5. 对于因使用本手册中包含的信息而造成的损失，精工爱普生株式会社也不承担任何责任。
6. 对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。
7. 对于由于使用非爱普生原装正品耗材和 / 或选件或使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和 / 或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社不承担任何责任。
8. 当本产品用于要求高可靠性 / 安全性的应用场景时，例如航空、铁路、船舶、汽车等相关运输设备；防灾设备；各种安全装置等；或功能性 / 精密设备等，用户应在设计中充分考虑加入故障保护机制和冗余设计，以确保整个系统的安全性和可靠性。由于本产品并非专为极高可靠性和安全性要求的应用而设计，例如航空航天设备、主通讯设备、核能控制设备或直接用于医疗护理的医疗设备等，因此，请在全面评估后自行判断本产品的适用性。

商标

于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标，其权属归其各自所有者所有，此处仅作说明辨识之用。产品信息如有变化，恕不另行通知。

© 精工爱普生株式会社 2024

目录

■ 目录	3
■ 进纸器 / 回卷器使用指南	4
打印纸规格	4
使用前的准备	4
打印速度设置	5
装入打印纸	5
打印纸卷曲	6
进纸和出纸时的打印纸角度	6
进纸器和回卷器的位置	7
底部外壳上孔和轴的位置	8

进纸器 / 回卷器使用指南

CW-C8030 设计为使用从打印机内部送纸（卷纸）或从外部送纸（卷纸或折叠纸）进行打印，还可连接选购的回卷器 (TU-RC8000) 进行打印。

若将外部卷纸进纸器和 / 或回卷器与打印机组合使用，请仔细阅读本节内容，了解使用外部设备时所需的设置及要求，并在开始实际打印前进行充分验证。

打印纸规格

将外部卷纸进纸器和 / 或回卷器与 CW-C8030 打印机组合使用时，支持以下打印纸类型。

打印纸形式	打印纸类型	打印纸形状	背纸宽度	标签纸宽度	标签纸长度
连续标签 (无标记)	普通纸标签	卷纸	同时使用卷纸进纸器和回卷器： 50 至 112 毫米	同时使用卷纸进纸器和回卷器： 46 至 108 毫米	-
连续标签 (黑色标记)	亚光纸标签				
模切标签 (间隙)	美纹纸标签		仅使用回卷器： 25.4 至 112 毫米	仅使用回卷器： 21.4 至 108 毫米	8 至 1016 毫米
	合成纸标签				
模切标签 (黑色标记)	光泽纸标签				
	高光纸标签				
	高光膜标签				

1. 有关卷纸的详细打印纸规格及所用基材的更新信息，请联系有资质的维修人员。
2. 有关打印纸规格的详细信息，请参阅 CW-C8030 技术参考指南。
3. 如果对连续打印纸进行逐页裁切，则无法使用回卷器。

使用前的准备

若将外部卷纸进纸器和 / 或回卷器与打印机组合使用，请在使用前执行以下项目设置。

将介质来源设为 [后部进纸]

将介质来源设为 [后部进纸]。有关此设置的详细信息，请参阅 CW-C8030 的《用户指南》。



- 确保外部卷纸进纸器和 / 或回卷器在以下打印模式中不会干扰回送操作。

- | | |
|------------------|-------------------|
| * 无自动裁切（送到裁切位置） | 回送量约 200 毫米 |
| * 无自动裁切（在指定位置停止） | 回送量约 200 至 250 毫米 |

打印速度设置

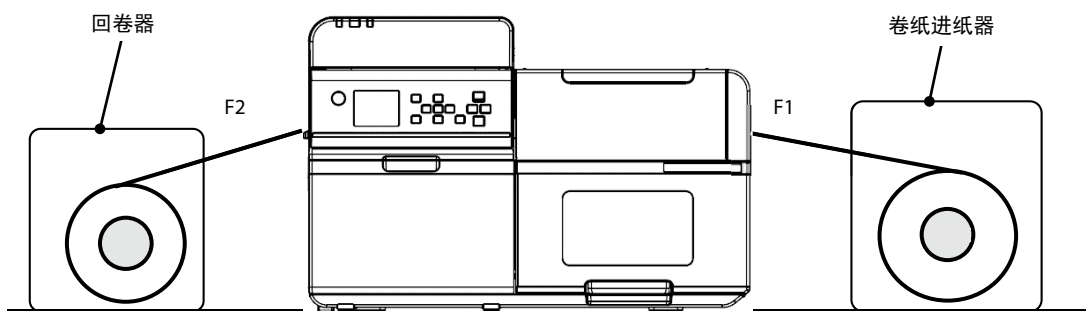
下表显示了打印机的打印速度。

打印速度	使用示例
300 毫米 / 秒	在打印期间，执行进纸（操作“进纸”或“回送”按钮时），移动到待机位置，自动弹出打印纸（打印纸末端）
150 毫米 / 秒	在打印期间，执行打印前移动，接着移动到打印纸取出位置（电源关闭或切换为低功率模式时）
75 毫米 / 秒 *	插入打印纸时和校准期间

* 用户无法配置此设置。

装入打印纸

打印机与外部设备（卷纸进纸器或回卷器）之间施加在打印纸上的张力（F1、F2）允许值如下。

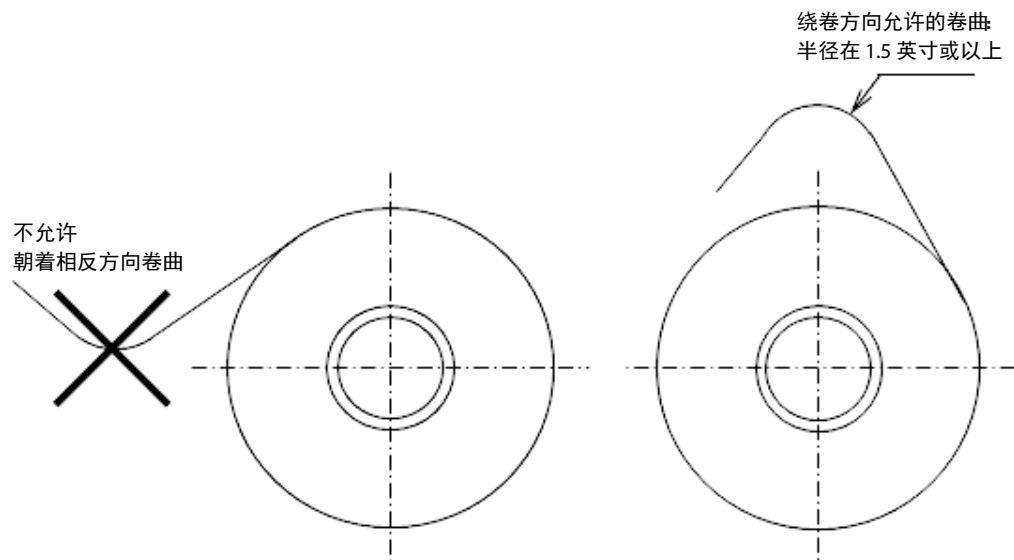


卷纸进纸器侧	打印纸张力 (F1)	1N 或以下
	循环	如果张力有波动：将循环设为 32 毫米。
回卷器侧	打印纸张力 (F2)	1N 或以下
	循环	如果张力有波动：将循环设为 32 毫米。

打印纸卷曲

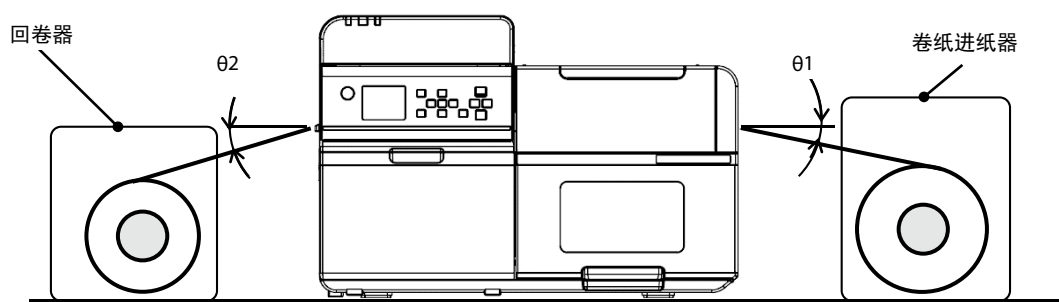
使用卷纸进纸器时，请遵守以下指南防止打印纸卷曲。

长时间不使用打印机和卷纸进纸器时，请采取相应措施，避免打印纸朝着与绕卷方向相反的方向卷曲。此外，即使打印纸按照绕卷方向卷曲，也应避免打印纸卷曲半径小于 1.5 英寸。



进纸和出纸时的打印纸角度

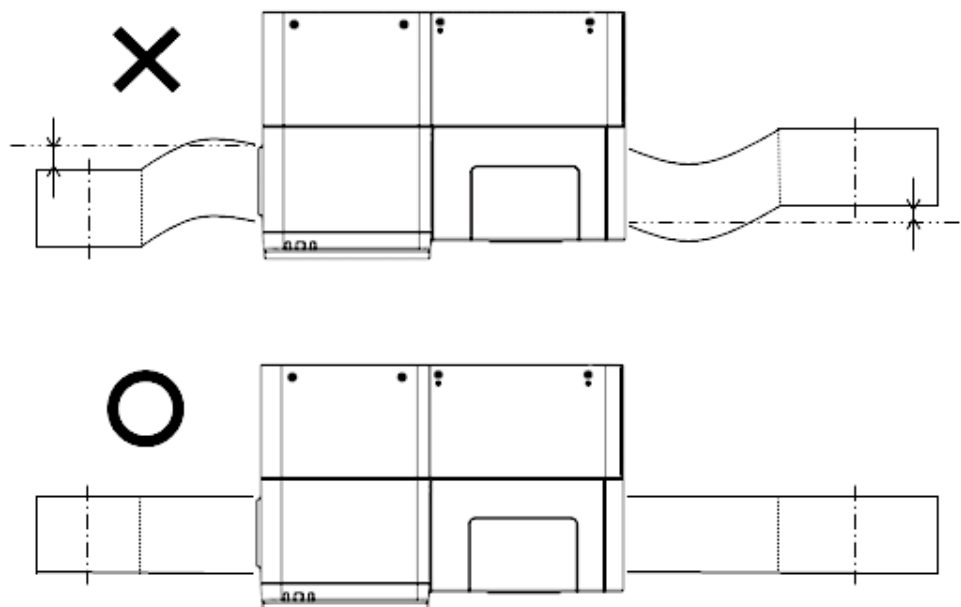
从进纸器送入打印纸 ($\theta 1$) 以及打印纸进入回卷器 ($\theta 2$) 时，打印纸角度的允许值如下。



进纸时的角度： $\theta 1$	$10^{\circ} \leq \theta 1 \leq 20^{\circ}$
出纸时的角度： $\theta 2$	$0^{\circ} \leq \theta 2 \leq 20^{\circ}$

进纸器和回卷器的位置

放置外部设备（卷纸进纸器和 / 或回卷器）时，应使打印机的走纸路径（进纸方向和出纸方向）保持笔直状态。



如果发现打印纸在到达打印机或回卷器之前发生歪斜，请调整进纸器或回卷器的位置。

底部外壳上孔和轴的位置

打印机的底部外壳上设有孔和轴，如下图所示。可根据需要使用这些孔和轴定位打印机等。请注意，图中所示尺寸仅供参考。

单位：[毫米]

